



Chemikalien- beständigkeit

OS Industrie EP 650

DINOVA-SYSTEM EPOXID

OS Industrie EP 650

Universelle, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und -Kopfversiegelung im System geprüft nach OS 8

Nr.	Prüflösung	1 Tag	3 Tage	7 Tage	14 Tage	28 Tage	90 Tage
1	Aceton	–	–	–	–	–	n. g.
2	Ameisensäure, 10 %	✓	✓	–	–	–	–
3	Antikal, Fa. Procter & Gamble, Konzentrat	✓	✓	–	–	–	–
4	Benzin Super 95 E 10	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	Copex, Fa. Kiehl, gebrauchsfertig	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Dieselmotorenöl	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	Diethylether	✓	✓	✓	✓	–	–
8	Essigsäure, 10 %	✓	✓	✓	–	–	–
9	Essigsäure, 5 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Ethanol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Formaldehyd, 36%	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	Frosch-Essig-Reiniger, Fa. ErdalRex, gebrauchsfertig	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	Isopropanol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	Ketchup	✓	✓ Farbe von Prüfmedium	✓ Farbe von Prüfmedium	✓ Farbe von Prüfmedium	✓ Farbe von Prüfmedium	✓ Farbe von Prüfmedium
15	Leitungswasser	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DINOVA-SYSTEM EPOXID

OS Industrie EP 650

Universelle, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und -Kopfversiegelung im System geprüft nach OS 8

Nr.	Prüflösung	1 Tag	3 Tage	7 Tage	14 Tage	28 Tage	90 Tage
16	Methanol	✓	–	–	–	–	n. g.
17	Methanol/ Isopropanol/ Wasser	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	Methoxypropylacetat	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	Methyl-Ethylketon (Butanon)	✓	–	–	–	–	n. g.
20	Milchsäure, 5 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	Milchsäure, 50 %	✓ ausgebleicht	✓ ausgebleicht	✓ ausgebleicht	–	–	n. g.
22	Natriumhypochlorit, 12 %	✓	✓ vergilbt	✓ vergilbt	✓ vergilbt	✓ vergilbt	✓ vergilbt
23	Natronlauge, 20 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	n-Heptan	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	Oxalsäure, 5 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	Phosphorsäure, 20 %	✓	✓	✓	✓	✓	–
27	Phosphorsäure, 60 %	✓ ausgebleicht	✓ ausgebleicht	✓ ausgebleicht	✓ ausgebleicht	–	–
28	Rotwein	✓	✓	✓ Farbe von Prüfmedium	✓ Farbe von Prüfmedium	✓ Farbe von Prüfmedium	✓ Farbe von Prüfmedium
29	Salpetersäure, 15 %	✓	✓	✓ vergilbt	✓ vergilbt	✓ vergilbt	✓ vergilbt
30	Salzsäure, 10 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DINOVA-SYSTEM EPOXID

OS Industrie EP 650

Universelle, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und -Kopfversiegelung im System geprüft nach OS 8

Nr.	Prüflösung	1 Tag	3 Tage	7 Tage	14 Tage	28 Tage	90 Tage
31	Salzsäure, 36%	✓ dunkel verfärbt	✓ dunkel verfärbt	—	—	—	—
32	Schwefelsäure, 20 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	Schwefelsäure, 50 %	✓	✓	✓	✓	✓ dunkel verfärbt	✓ dunkel verfärbt
34	Senf	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	Toluol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	Torvan-Konzentrat, gebrauchsfertig	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	Toulo/ Xylol/ Methylnaphthalin	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	Wasserstoffperoxid, 30 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	Weinsäure, 10 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	Zitronensäure, 10 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	Zitronensäure, 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ = Prüfkörper ist beständig, keine wesentlichen Veränderungen erkennbar

— = Prüfkörper ist nicht beständig

n. g. = Test wurde nach 28 Tagen abgebrochen => nicht geprüft

DINOVA-SYSTEM EPOXID OS Industrie EP 650

Universelle, farbige 2-K-Epoxidharz-Beschichtung und -Kopfversiegelung im System geprüft nach OS 8

Generell gilt zur Chemikalienbeständigkeit

Eine chemische Beanspruchung der Beschichtung darf erst nach vollständiger Erhärtung des Materials erfolgen, d.h. die in der Produktinformation beschriebene Dauer bis zur chemischen Belastbarkeit muss eingehalten werden. Dies gilt auch bei Beaufschlagung nur mit Wasser und/oder Reinigungsmitteln wie sie bei einer Reinigung üblich ist.

Während der gesamten Vernetzung müssen die Raum- und Bodentemperaturen sowie die Aushärtungszeiten eingehalten werden. Bei Temperaturunterschreitungen verlängert sich die Zeit bis zur chemischen Beanspruchbarkeit der Beschichtung erheblich, u.U. kann die beschriebene Beständigkeit nicht erreicht werden.

Die aufgeführten Chemikalien wurden einzeln in der jeweils angegebenen Konzentration bei 20 °C getestet. Eine mögliche Wirkungsverstärkung aufgrund Vermischung dieser Chemikalien wurde nicht überprüft. Ebenfalls ungeprüft ist die Beaufschlagung der Beschichtung mit Chemikalien bei erhöhter Temperatur.

Fleckenbildung sowie Veränderungen von Farbton und Glanzgrad durch Einwirkung der Chemikalien sind nicht auszuschließen, beeinträchtigen aber die Gebrauchseigenschaften der Beschichtung nicht.

Durch die Verdunstung von Wasser können Chemikalien stark aufkonzentrieren, so dass die technischen Eigenschaften der Beschichtung erheblich beeinträchtigt werden können. Daher sind Verunreinigungen durch Chemikalien generell zeitnah und rückstandsfrei mit geeigneten Mitteln von der Beschichtung zu entfernen.

Zweck dieser Beständigkeitsliste

Der Zweck dieser Liste besteht ausschließlich in der Darstellung der Beständigkeit des oben aufgeführten Produktes in bestimmten Chemikalien.

Die Zusammenstellung, die in dieser Liste aufgeführt ist, stellt keine Produktempfehlung für ein bestimmtes Objekt dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Dinova GmbH & Co. KG
Bachstraße 38
D-53639 Königswinter
Telefon +492223-72-0
Telefax +492223-22470
www.dinova.de
info@dinova.de