



# SOL-Mineralweiß

Hochdeckendes Innensilikat  
für gesundes Raumklima



Nassabrieb  
R-Klasse  
**1**

Deckverm.  
H<sub>10</sub>-Klasse  
**1**

Ergiebigkeit  
**8**  
m<sup>2</sup> / L



## Produktbeschreibung

### Anwendungsbereich

Hoch diffusionsfähige und scheuerbeständige SOL-Innensilikatfarbe mit einem sd-Wert von < 0,01 m. Geeignet für alle ungestrichenen, mineralischen Untergründe, z. B. Putze der Mörtelgruppen P I, P II und P III sowie Kalksandsteinmauerwerk und alte, tragfähige Silikatfarbenanstriche und matte Dispersions Altanstrichen. Einzusetzen auch für die Beschichtung von Raufaser, Glas- und Zellulosevliese. Im Renovierungssektor wird oft mit nur einem Anstrich ein einwandfreies Ergebnis erzielt.

### Produkteigenschaften

- Edles, mineralisches Oberflächenbild
- Empfohlen für sensible Wohnbereiche
- Hoch diffusionsfähig
- Mineralisch matt
- Ohne Zusatz von Konservierungsmittel
- Vorbeugend gegen Schimmelpilzbefall durch erhöhte Alkalität
- CO<sub>2</sub>-durchlässig
- Höchstes Deckvermögen
- Hoher Weißgrad
- Emissionsminimiert, lösemittel- und weichmacherfrei
- Wasserverdünnbar und geruchsarm
- Frei von foggingaktiven Substanzen

### Normen / Zertifikate / Externe Prüfungen

- Ausgezeichnet vom INSTITUT FÜR UMWELT UND GESUNDHEIT mit dem Produktsiegel: „Allergiker-geeignet“.
- Der geprüfte Beschichtungsaufbau erfüllt, laut Prüfbericht, aufgebracht auf massive mineralische Untergründe die Anforderungen der Baustoffklasse A2 für nichtbrennbare Baustoffe nach DIN 4102, Teil 1.

<b>Kenndaten nach DIN EN 13 300</b>	<p><b>Nassabrieb:</b> R-Klasse 1</p> <p><b>Kontrastverhältnis:</b> Deckvermögen H<sub>10</sub>-Klasse 1 bei einer Ergiebigkeit von ca. 8 m<sup>2</sup>/l bzw. 125 ml/m<sup>2</sup></p> <p><b>Glanzgrad:</b> G4 stumpfmatt</p> <p><b>Maximale Korngröße:</b> S1 Fein</p> <p>Bei den Angaben der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes von natürlichen Rohstoffen in unseren Produkten kann es zu geringfügigen Abweichungen kommen, ohne Beeinträchtigung der Produkteigenschaften.</p>
<b>Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (DIN EN ISO 7783-2)</b>	Klasse V1 (hoch wasserdampfdurchlässig) < 0,14 m
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit (sd-Wert)</b>	0,01 m
<b>Bindemittelart</b>	Acrylat-Dispersion, Wasserglas
<b>Pigmentart</b>	Titandioxid
<b>Glanzgrad</b>	Stumpfmatt
<b>Farbton</b>	Weiß
<b>Gebindegröße</b>	12,5 l
<b>Dichte</b>	Ca. 1,54 g/cm <sup>3</sup>
<b>Abtönen</b>	Mit max. 5 % Vollton- und Abtönfarbe auf Silikatbasis (bitte Verträglichkeit testen) abtönbar. Farbton vor Verarbeitung auf Farbtonexaktheit überprüfen – kein Umtausch. Ersatzansprüche aus Farbtonabweichungen, die nach der Verarbeitung gestellt werden, können nicht anerkannt werden. Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung / Tönung / Charge verwenden. Durch Abtönung sind Abweichungen bei den technischen Kenndaten und Eigenschaften möglich.

## Verarbeitung

### Auftragsverfahren

Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Spritzapplikation.

#### Rollapplikation:

Für die Standardverarbeitung im Rollauftrag raten wir zu einem Innenfarbroller mit 12 mm Florhöhe.

Für ein bestmöglichstes Oberflächenergebnis auf glatten Untergründen im Rollauftrag, empfehlen wir die Verarbeitung mit geeignetem Farbroller für glatte Flächen. Die Gefahr der Oberflächenstruktur, Rollstreifigkeit und des Kuppenglanzes kann somit reduziert werden. Zur Vermeidung von Ansätzen sollte Nass in Nass beschichtet werden. Die mit dem Pinsel gestrichenen Stellen gut verschlichten und die Fläche abschließend in eine Richtung abrollen.

#### Spritzapplikation:

Material auf Spritzviskosität einstellen. Informationen des Geräteherstellers beachten. Für ein gleichmäßiges Oberflächenfinish empfehlen wir die Fläche nachzurollen. Spritzwinkel: 50°; Düse: 0,021 – 0,027“; Spritzdruck: 120 – 180 bar

<b>Beschichtungsaufbau</b>	<p>Untergrund fachgerecht vorbereiten. Siehe Kapitel „Untergründe und deren Vorbehandlung“.</p> <p>In den meisten Fällen genügt für die Überarbeitungsbeschichtung ohne große Farbkontraste ein einmaliger Anstrich, unverdünnt.</p> <p><b>Zwischenbeschichtung und Schlussbeschichtung:</b> Unverdünnt oder mit max. 3 % mit 1:1 wasserverdünntem <i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i> verdünnt ausführen.</p>
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	<p>Mindestens +8 °C für Objekt- und Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.</p>
<b>Verarbeitungshinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Vor Gebrauch gut aufrühren. Zur KonsistenzEinstellung kann das Material verdünnt werden.</li><li>■ Wird das Material zu stark verdünnt, können die Eigenschaften (z. B. Deckvermögen, Farbton, Beständigkeit) beeinträchtigt werden.</li><li>■ Zur Vermeidung von Ansätzen sollte nass in nass beschichtet werden. Bei Verarbeitung mit dem Pinsel die gestrichene Stelle gut verschlichten. Die Fläche nach dem letzten Auftrag abschließend in eine Richtung abrollen.</li><li>■ Ausreichende Trocknungszeit zwischen den Beschichtungen beachten.</li><li>■ Materialspritzer sofort mit klarem Wasser abwaschen.</li><li>■ Alle angrenzenden Bau- und Anlagenteile, z. B. Einrichtungsgegenstände, Fußböden, Geländer, Türen, Fenster, usw. sind durch sorgfältige Abdeckmaßnahmen zu schützen.</li><li>■ Auf zusammenhängenden Flächen nur Material einer Anfertigung (Charge) verwenden.</li></ul>
<b>Verbrauch</b>	<p>Ca. 125 ml/m<sup>2</sup> pro Beschichtung auf glatten, leicht saugenden Untergründen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Die genauen Verbrauchswerte sind durch eine Probebeschichtung zu ermitteln. Der Verbrauch kann je nach Saugfähigkeit des Untergrunds und Auftragsverfahren variieren.</p>
<b>Verdünnung</b>	<p>Mit max. 3 % mit 1:1 wasserverdünntem <b>Dinova DinoSil-Konzentrat</b> verdünnt ausführen.</p>
<b>Trockenzeit</b>	<p>Bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte: <b>Überstreichbar</b> nach ca. 4 Stunden. <b>Durchgetrocknet</b> nach ca. 4 Tagen. Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchte verändern sich diese Zeiten.</p>
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	<p>Sofort nach Gebrauch Pinsel oder Walze gründlich ausstreichen bzw. ausrollen. Anschließend mit Wasser reinigen, evtl. unter Zusatz von Spülmittel. Sprühgeräte ebenfalls einfach mit Wasser reinigen.</p>
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Bei Ausbesserungen in der Fläche muss Material mit der gleichen Konsistenz und Chargennummer sowie das gleiche Werkzeug verwendet werden. Je nach Objektsituation, können sich Ausbesserungen in der Fläche mehr oder weniger stark abzeichnen. Gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25 ist dies unvermeidbar.</li><li>■ Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich, vor Beginn der Verarbeitung eine Probefläche anzulegen.</li><li>■ Die technischen Merkblätter der in diesem Merkblatt genannten Produkte sind zu beachten.</li><li>■ Bei der Verwendung von anstrichverträglichen Dichtstoffen, wie beispielsweise Acryl-Dichtungsmasse, können aufgrund von Weichmacher und der erhöhten Elastizität, Risse im Anstrichmaterial sowie Verfärbungen und/oder Glanzunterschiede nicht ausgeschlossen werden.</li></ul>

## Untergründe und deren Vorbehandlung

### Untergrund

Alle angegebenen Grundierungen sind anwendungstechnische Empfehlungen, je nach Bedarf können weitere Grundierungen eingesetzt werden. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung in nachfolgender Tabelle.

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein und den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten sind zu beachten.

### Hinweis

- Beim Einsatz von Grundiermitteln mit verfestigenden Eigenschaften (z. B. Tiefgrund) dürfen bei Trocknung keine geschlossenen, glänzenden Oberflächen entstehen, da diese den Haftverbund für nachfolgende Beschichtungen stören können.
- Beschichtungen mit Dispersions-Silikatprodukten benötigen verkieselungsfähige Untergründe.

Untergrund	Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung	Grundierung
<b>Kalkputze P I</b> Druckfestigkeit mit mind. 1 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 998-1	Reinigen und entstauben.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
<b>Kalkzement- und Zementputze der P II und III</b> Druckfestigkeit mit mind. 1 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 998-1	Fest, tragfähig, schwach saugend.	<i>Keine Grundierung erforderlich</i>
	Grob porös, sandend, stark- oder unterschiedlich saugend.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
	Unterschiedlich saugende Oberfläche, ausgebesserte Stellen.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
		<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>
Neuputzstellen (P II / P III) nach ausreichender Trockenzeit fachgerecht fluatieren und nachwaschen.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>	
	<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>	
<b>Gips- und Fertigputze P IV;</b> Druckfestigkeit mit mind. 2 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 13279	Reinigen und entstauben.	<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>
<b>Spachtelmassen</b>	Spachtelgrate schleifen und entstauben. Grundierung und Haftvermittler einsetzen.	<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>
		<i>Dinova Tiefgrund W</i>
<b>Gipskartonplatten, ganz- oder teilflächig gespachtelt</b>	Spachtelgrate schleifen und entstauben. Grundierung und Haftvermittler einsetzen.	<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>
		<i>Dinova Tiefgrund W</i>
	Platten mit wasserlöslichen, verfärbenden Inhaltsstoffen oder vergilbte Platten.	<i>Dinova RenoSafe</i>

Untergrund	Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung	Grundierung
<b>Beton</b>	Glatt, schwach saugend. Trennmittelrückstände sowie mehhlende, sandende Rückstände entfernen.	<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>
	Grob porös, sandend, stark- oder unterschiedlich saugend.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
<b>Kalksandstein-Sichtmauerwerk</b>	Ausreichende Trockenzeit von Mauermörtel und Fugemörtel bei neuem Mauerwerk beachten.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
		<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>
<b>Altbeschichtungen</b>	Matt, schwach saugend.	<i>Keine Grundierung erforderlich</i>
	Verschmutzungen entfernen. Kreidende/mehlende Oberflächen durch Abbürsten, Abwaschen reinigen.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
		<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>
	Unterschiedlich saugende Oberfläche, ausgebesserte Stellen.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
	Bei Kalk- und Mineralfarbenanstrichen ist die Kreidung mechanisch zu entfernen.	<i>Dinova DinoSil-Konzentrat</i>
<i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>		
Glänzende Altanstriche müssen angeraut werden.		
<b>Raufaser-, Relief- oder Prägetapete aus Papier sowie Glasgewebe</b>	Ungestrichen, strukturiert.	<i>Keine Grundierung erforderlich</i>
<b>Zellulose- und Glasvlies</b>	Ungestrichen, glatt.	<i>Keine Grundierung erforderlich</i>
<b>Nikotin-, Wasser-, Ruß oder Fettflecken</b>	Mit Wasser und fettlösenden Haushaltsreiniger abwaschen und trocknen lassen.	<i>Dinova RenoSafe</i>
	Trockene Wasserflecken abbürsten.	<i>Dinova RenoSafe</i>
<b>Flächen mit Schimmel- und Pilzbefall</b>	Schimmelpilzbefall unter Beachtung des „Schimmelpilzsanierungs-Leitfadens“ (herausgegeben und abrufbar beim Umweltbundesamt) fachgerecht entfernen. (*Biozide vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen). Für die Sanierung eines großen Schimmelpilzbefalls (> 0,5 m <sup>2</sup> ) empfehlen wir spezialisierte Fachfirmen, welche über die notwendige Fachkunde und die technischen Möglichkeiten verfügen, den Schimmelpilzbefall dauerhaft zu beseitigen.	<i>Geeignete Anti-Schimmel Sanierlösung</i>
<b>Dauerelastische Fugenmassen und Dichtungsprofile</b>	Auf Anstrichverträglichkeit oder Überstreichbarkeit prüfen (vgl. DIN 52 460).	<i>Keine Grundierung erforderlich</i>

## Produktionweise

<b>Inhaltsstoffe nach VdL</b>	Acrylat-Dispersion, Wasserglas, Titandioxid, Calciumcarbonat, Siliciumdioxid, Silikate, Wasser, Additive
<b>Biozidprodukte-Verordnung (528/2012)</b>	Nicht kennzeichnungspflichtig.
<b>Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]</b>	Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
<b>GISCODE</b>	BSW40
<b>VOC-Sicherheitshinweis nach RL 2004/42/EG</b>	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/a): 30 g/l (2010). Dieses Produkt enthält <1 g/l VOC.
<b>Lagerung</b>	Stets trocken, kühl, aber frostfrei. Anbruchgebinde dicht verschlossen halten. Verdünntes Material zeitnah aufbrauchen.
<b>Entsorgung</b>	Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nicht in den Untergrund/ Erreich gelangen lassen. Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können mit dem Hausmüll entsorgt werden, flüssige Materialreste in Absprache mit dem örtlichen Entsorger. AVV-Abfallschlüssel: 080112
<b>Zusätzliche Sicherheitshinweise</b>	Bei Spritzarbeiten Schutzbrille und Kombifilter A2/P2 verwenden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Reizt die Atemwege, Augen und Haut. Augen und Haut schützen. Bei Spritzgefahr Schutzbrille tragen.
<b>Technischer Service</b>	<b>Telefon:</b> +49 2223 / 72-0 <b>E-Mail:</b> anwendungstechnik@dinova.de

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



**Dinova GmbH & Co. KG**  
Bachstraße 38  
53639 Königswinter  
Deutschland  
Telefon: +49 2223-72-0  
Telefax: +49 2223-22470  
E-Mail: info@dinova.de  
www.dinova.de