



SI-Fusion und Hybrid Kratzputz

Hochleistungs-Fassadenbeschichtungen mit Keramik-Technologie




Dinova



Neue Generation Fassadenbeschichtung mit Nano-Keramik-Technologie

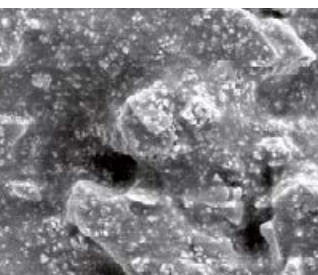
Dinova SI-Fusion und Hybrid Kratzputz stellen das neueste Entwicklungsergebnis für Fassadenbeschichtungen dar, das auf den Erfahrungen der bekannten Siliconharz- und Silikat-Technologie basiert und neueste Erkenntnisse aus der Nano-Keramik-Technologie integriert. Das Ergebnis ist ein optimiertes Zusammenspiel zwischen organischen und mineralischen Bestandteilen, durch das ein einzigartiges Leistungsspektrum für optimalen Fassadenschutz erzielt werden konnte.

Mineralisierte Oberfläche mit einzigartiger Schutzwirkung

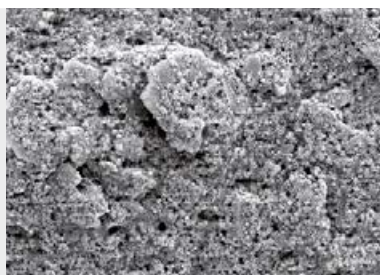
Feinste, nanoskalierte Keramikpartikel sind homogen und dauerhaft im Bindemittel und auf der Bindemitteloberfläche von Dinova SI-Fusion und Dinova Hybrid Kratzputz verankert. Diese erfährt hierdurch eine einzigartige Mineralisierung, die hinsichtlich Oberflächenschutz und Langlebigkeit der Beschichtung einzigartige Leistung vollbringt.

■ Deutlich reduzierte Verschmutzungsneigung

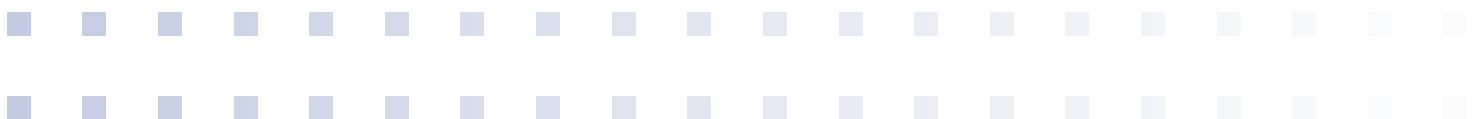
Durch das fest an der Oberfläche verankerte Keramiknetz wird die Thermoplastizität der Oberfläche extrem reduziert. Im Gegensatz zu thermoplastischen Dispersionsbeschichtungen, auf denen Schmutzpartikel ankleben können, liegen auf der mineralisierten Oberfläche Schmutzpartikel nur noch lose auf und können bei Beregnung mühelos abgewaschen werden.



Herkömmliche Fassadenbeschichtung mit thermoplastischer Oberfläche, auf der Schmutzpartikel ankleben können.



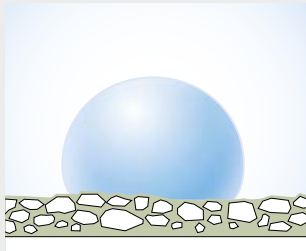
SI-Fusion Fassadenfarbe mit mineralisierter Oberfläche. Ein Ankleben von Schmutzpartikeln wird weitestgehend verhindert. Gleichzeitig sind das Quellverhalten und die Kreidung extrem reduziert.



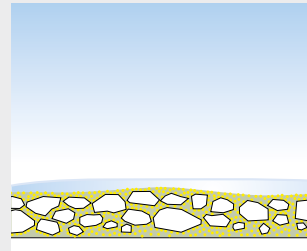


■ Optimaler Feuchteschutz durch optimierte Rücktrocknung und Kapillarhydrophobie

Auf der mineralisierten Oberfläche von Dinova SI-Fusion und Hybrid Kratzputz bildet Wasser keine Tropfenform aus, sondern wird extrem gespreitet und homogen sehr dünn-schichtig über die gesamte Oberfläche verteilt. Der so entstehende Feuchtefilm trocknet wesentlich schneller ab. Lange feucht verbleibende Ablaufstreifen oder stehende Wassertropfen, die die Oberflächenverschmutzung und den mikrobiellen Befall fördern, entstehen nicht.



Bei herkömmlichen Dispersionsfarben bilden sich Wassertropfen, die über die Beschichtung ablaufen. Schmutz-abläufer können sich bilden. Nicht ablaufende Wassertropfen bilden ein schädliches Feuchtenest, ein idealer Nährboden für Algen und Pilze.



Auf mit SI-Fusion beschichteten Fassaden breitet sich das Regenwasser gleichmäßig aus und reinigt dabei die Beschichtungsfläche. Die ideale Wasserverteilung sorgt für eine schnellere Rücktrocknung nach der Beregnung. Dies erhöht den Schutz gegen Algen- und Pilzbefall.

■ Beste bauphysikalische Werte

Die Kapillare der Oberfläche von Dinova SI-Fusion und Hybrid Kratzputz sind hydrophob ausgestattet, das Eindringen von Wasser in den Untergrund wird vermieden und der Rück-trocknungsprozess an der Oberfläche unterstützt. Zusätzlich bedingen exzellente s_d -Werte sehr gute Wasserdampfdiffusion und beste bauphysikalische Eigenschaften.

■ Langfristig einwandfreie Oberflächenoptik

Durch Einsatz der Nano-Keramik-Technologie ist die Oberfläche von Dinova SI-Fusion und Hybrid Kratzputz äußerst robust, die Kreidungsneigung extrem reduziert und hervorragende Farbtonstabilität gewährleistet. Die besten Voraussetzungen für eine langfristig einwandfreie Oberflächenoptik.

Organisch gebundener Fassadenputz mit deutlich reduzierter Brandlast

Durch Einsatz der Nano-Keramik-Technologie ist es gelungen, den ersten organisch gebundenen Putz zu entwickeln, der durch den erhöhten mineralischen Anteil eine deutlich verringerte Brandlast bietet. Die Nachteile der mineralischen Putze, wie hohe Wasseraufnahme, Fleckenbildung an der Oberfläche, Kreidung, reduzierte Farbtonstabilität usw., können ausgeschlossen werden.



**Bestmögliche
Farbtonstabilität**

DAS FARBSYSTEM 2.0 VISION

Ein Fächer zur Innenraum- und Fassadengestaltung mit höchstem Qualitätsanspruch in den Bereichen Dispersionsfarben, Putze, Lacke und Lasuren.

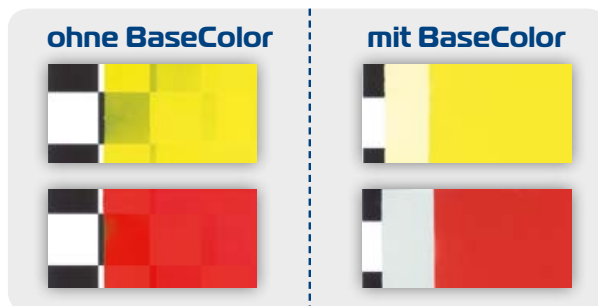
- Farbenreich** —> 846 Farbtöne von klassisch bis trendig inkl. neuer Töne
- Zeitgemäß** —> Erweitertes Farbtonepektrum Rot, Orange, Grau und Off-White-Töne
- Ganzheitlich** —> Ein Farbtonfächer für Innengestaltung und Fassadenflächen
- Hochwertig** —> 80 % der Farbtöne in A1 Qualität nach BFS-Merkblatt Nr. 26 realisierbar, d. h. höchstmögliche Farbtonstabilität
- Individuell** —> Hochwertige und unendliche Gestaltungsvielfalt



Die Systeme FASSADE SOLID und FASSADE SOLID plus für TSR-Beschichtungen bestehen selbstverständlich weiterhin. Im neuen Fächer Farbsystem 2.0 VISION sind alle in diesen Systemen nutzbaren Farbtöne mit dem Hinweis SOLID gekennzeichnet.

GARANTIIERT DECKEND! BaseColor-System – für intensive Farbtöne

- Nur zwei BaseColor-Farbtöne für alle kritischen Farbtöne
- Beibehaltung einer hohen Farbtonbrillanz
- Optimales Deckvermögen bei hoher Farbtongenauigkeit
- Kostenersparnis durch Reduzierung der Arbeitsgänge und des Materialeinsatzes



Dinova

Dinova GmbH & Co. KG

Bachstraße 38 · 53639 Königswinter
Telefon +49 2223 72-0 · Telefax +49 2223 22470
E-Mail: info@dinova.de · www.dinova.de

Ein Unternehmen der Meffert AG Farbwerke