

Mehr fürs Geld LSXtreme

Im **10+2** Vorteilspack



- Xtrem schnelle Trocknung**
- Xtrem rissfest**
- Xtrem robust**

X schneller
glatter
härter **!E**



Dinova



Sichern Sie sich jetzt Ihren Vorteilspack!

- **Schnelle Überarbeitung**
- **Hohe Füllkraft**
- **Absolut dimensionsstabil**
- **Extrem robust**
- **Für außen und innen**

Revolution durch Mikro-Hohlkugeln

Die Spezialglaskugeln sorgen für deutlich mehr Fülle und bilden eine stabile, feine und robuste Struktur. **LSxtreme** lässt sich dadurch schneller und kontrollierter durch Fugen ziehen und besitzt höchstes Standvermögen.

18 Mio. Kugeln/cm³ machen den Unterschied!



Schneller

An der Oberfläche muss nur ein dünner Bindemittelfilm trocknen. Dadurch kann bereits nach wenigen Minuten überstrichen werden – selbst wenn der Spachtel im Inneren noch nicht vollständig durchgetrocknet ist.

Glatter

Die feine Kornstruktur der Mikrokugeln erzeugt eine sehr glatte Oberfläche, die trotzdem der nachfolgenden Beschichtung perfekten Halt gibt.

Härter

LSxtreme erreicht eine Härte von **Shore-A 85** – das entspricht der Widerstandsfähigkeit einer **2K-PU-Bodenbeschichtung**.

Die hohe Druckfestigkeit der Mikrokugeln sorgt für eine außergewöhnliche Stoß- und Druckbelastbarkeit.

Eigenschaften:

Hochleistungs-Spachtelmasse mit Mikro-Hohlkugeln aus Borosilikatglas, für außergewöhnliche Stabilität und hohe Füllkraft. Ideal für schnelles Arbeiten im professionellen Malerhandwerk. Die Mikrokugel-Struktur sorgt für dimensionsstabile Ausbesserungen und verhindert Rissbildung. Der Spachtel hat eine sehr schnelle Hautbildung, sodass bereits nach wenigen Minuten überstrichen werden kann. Die Oberfläche ist vergleichbar mit der von 400er Schleifpapier, und gibt der nachfolgenden Beschichtung Halt. Mit der Härte einer 2K-PU-Bodenbeschichtung ist LSxtreme besonders stoßfest und auch für begehbare Flächen geeignet.

Anwendungsgebiete:

Zum Füllen, Glätten, Ausbessern und Profilieren von Fugen, Rissen und profilierten Flächen im Innen- und Außenbereich.

Technische Informationen:

Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C
Temperaturbeständigkeit	-25 °C bis +80 °C
Hautbildezeit	ca. 2–5 Minuten ¹⁾
Überstreichbar	nach ca. 3–6 Minuten ¹⁾
Durchhärtung	ca. 10–15 mm / 24 h ¹⁾
Körnung	≤ 0,03 mm
Shore-A-Härte	85
Druckfestigkeit	210 bar

¹⁾ abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.
Angaben gemäß DIN EN ISO 291 Normklima +23°C/50 % r.F.